

SAFER NF 58

Electrodes enrobées

Aciers non alliés et faiblement alliés



SAFER NF 58 est une électrode basique avec des très bonnes propriétés d'emploi et de fusion.

Elle est recommandée pour les travaux de très haute sécurité et les assemblages très épais jusqu'à -50°C. Proposée en packaging carton (CBOX) et en packaging sous vide (VPMD). Le métal déposé a un très bas niveau en hydrogène diffusible.

Electrode Basique pour tous travaux de très haute sécurité sur acier de charge à la rupture <600 Mpa.

Classification normalisée

EN ISO 2560-A: E 42 5 B 32 H5

AWS A5.1: E 7018-1 H4

Agréments / Homologations

ABS	BV	DB	DNV	LRS	TÜV
3YH5	3YH5	●	4Y40H5	3YmH5	●

CE

Composition chimique (Valeurs type en %)

	C	Mn	Si	P	S
Métal déposé	0.07	1.4	0.3	≤ 0.025	≤ 0.02

Caractéristiques mécaniques

Re-Lim Elast (N/mm ²)	Rm_Resist meca (N/mm ²)	Allongement	Résilience ISO - V (J)
			-50 °C
≥ 420	530-640	≥ 22	≥ 47

Nuances d'aciers

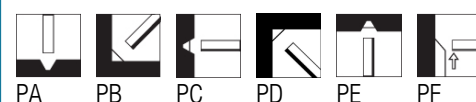
S(P)235-S(P)420, GP240-GP280

Stockage

Maintenir au sec et éviter la condensation. Conditions d'étuvage 340 °C à 360 °C pendant 2 h pour H2 diffusible <5 ml/100 gr de métal déposé et 300 °C à 350 °C pendant 2 h pour H2 diffusible <10 ml/100 gr de métal déposé et nombre de fois 5 maxi.

Intensité et position de soudage

AC; CC+



Conditionnement

Diam. (mm)	Longueur (mm)	Courant (A)	Poids approx.n(kg/1000)	CBOX		VPMD	
				PC	Code	PC	Code
2.5	350	65-105	19.9	210	W000258613	100	W000258620
3.2	350	90-140	35.4	120	W000258614	55	W000258621
3.2	450	90-140	46.0	120	W000258615	55	W000258622
4.0	350	135-180	50.7	90	W000258616	40	W000258623
4.0	450	135-180	65.0	90	W000258617	40	W000258624
5.0	450	170-230	102.0	55	W000258618	25	W000258625