

SAFER GTI

Electrodes enrobées

Aciers non alliés et faiblement alliés



SAFER GTi est une électrode rutile. Soudage toutes positions y compris verticale descendante. Utilisation recommandée par des soudeurs professionnels.

Electrode rutile pour les travaux en positions sur chantiers. Soudage de tubes et homologation GDF.

Classification normalisée

EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11

AWS A5.1: E 6013

Agréments / Homologations

ABS	BV	DB	DNV	LRS	TÜV
3	3	●	3	3Ym	●

CE

Composition chimique (Valeurs type en %)

	C	Mn	Si
Métal déposé	0.08	0.6	0.4

Caractéristiques mécaniques

Re-Lim Elast (N/mm ²)	Rm_Resist meca (N/mm ²)	Allongement A5 (%)	Résilience ISO - V (J)	
			+20 °C	-10 °C
≥ 420	500-600	≥ 24	≥ 60	≥ 47

Nuances d'aciers

S(P)235 - S(P)355; GP240; GP280

Stockage

L'étuvage n'est, en général, pas requis mais s'il est souhaité, les conditions pour le réaliser sont de 1 heure entre 100°C et 110°C. Maintenir au sec et éviter toute condensation.

Intensité et position de soudage

AC; CC+



Conditionnement

Diam. (mm)	Longueur (mm)	Courant (A)	Poids approx.n(kg/1000)	CBOH		CBOX	
				PC	Code	PC	Code
2.0	300	50-65	10.10	160	W000380248		
2.5	350	70-95	18.1			240	W000258572
3.2	350	100-135	30.8			155	W000258573
4.0	350	130-190	45.5			105	W000258575