

SAFER G 48N

Electrodes enrobées

Aciers non alliés et faiblement alliés



SAFER G48N est une électrode rutile. Bonne maniabilité, amorçage et réamorçage faciles. Universelle toutes positions et une utilisation sur des pièces mal préparées.

Electrode rutile d'emploi général pour l'industrie et l'artisanat. Menuiserie métallique et charpentes moyennes ou légères.

Classification normalisée	
EN ISO	2560-A: E 38 0 RC 1 1
AWS	A5.1: E 6013

Agréments / Homologations		
ABS	BV	DNV
2	2	2

CE

Composition chimique (Valeurs type en %)

	C	Mn	Si	P	S
Métal déposé	0.07	0.6	0.4	≤ 0.03	≤ 0.03

Caractéristiques mécaniques

Re-Lim Elast (N/mm ²)	Rm_Resist meca (N/mm ²)	Allongement A5 (%)	Résilience ISO - V (J)
			0 °C
≥ 380	470-580	≥ 20	≥ 47

Nuances d'aciers

S(P)235 si S(P)355; GP240; GP280

Stockage

Maintenir au sec et éviter toute condensation.

L'étuvage n'est, en général, pas requis, mais si souhaité, les conditions pour le réaliser sont 1 heure entre 100 °C et 110 °C.

Intensité et position de soudage

AC; CC-



Conditionnement

Diam. (mm)	Longueur (mm)	Courant (A)	Poids approx.n(kg/1000)	CBOH		CBOX		SMPA	
				PC	Code	PC	Code	PC	Code
1.6	300	35-50	7.10	231	W000258555				
2.0	350	45-65	11.3	160	W000380243				
2.5	350	60-95	16.80			260	W000258557	38	W000288230
3.2	350	85-125	27.60			160	W000258558	24	W000288231
3.2	450	95-125	35.0			160	W000258559		
4.0	350	120-180	43.0			105	W000258560		
4.0	450	140-190	55.4			105	W000258561		
5.0	450	160-230	87.4			70	W000258562		