

SAFER NF 58

Electrodes enrobées

Aciers non alliés et faiblement alliés



SAFER NF 58 est une électrode basique avec des très bonnes propriétés d'emploi et de fusion. Elle est recommandée pour les travaux de très haute sécurité et les assemblages très épais jusqu'à -50°C. Proposée en packaging carton (CBOX) et en packaging sous vide (VPMD). Le métal déposé a un très bas niveau en hydrogène diffusible.

Electrode Basique pour tous travaux de très haute sécurité sur acier de charge à la rupture <600 Mpa.

Classification normalisée

EN ISO 2560-A: E 42 5 B 32 H5

AWS A5.1: E 7018-1 H4

Agréments / Homologations

ABS	BV	DB	DNV	LRS	TÜV
3YH5	3YH5	●	4Y40H5	3YmH5	●

CE

Composition chimique (Valeurs type en %)

	C	Mn	Si	P	S
Métal déposé	0.07	1.4	0.3	≤ 0.025	≤ 0.02

Caractéristiques mécaniques

Re-Lim Elast (N/mm ²)	Rm_Resist meca (N/mm ²)	Allongement	Résilience ISO - V (J)
			-50 °C
≥ 420	530-640	≥ 22	≥ 47

Nuances d'aciers

S(P)235-S(P)420, GP240-GP280

Stockage

Maintenir au sec et éviter la condensation. Conditions d'étuvage 340 °C à 360 °C pendant 2 h pour H2 diffusible <5 ml/100 gr de métal déposé et 300 °C à 350 °C pendant 2 h pour H2 diffusible <10 ml/100 gr de métal déposé et nombre de fois 5 maxi.

Intensité et position de soudage

AC; CC+

