

SAF-FRO CD 65SC

Electrodes enrobées

Aciers chrome molybdène



SAFFRO CD 65 SC est une électrode basique de type E8018B3 (AWS 5.5) pour le soudage des aciers résistants au fluage des nuances correspondantes. très bonne résistance à la crique et excellente maniabilité pour le soudage sur tubes. Electrode recommandée lorsqu'un traitement thermique est possible dans le cas contraire utiliser ALIN 92.

Electrode basique faiblement alliée pour le soudage des aciers résistants au fluage des nuances 2.25%Cr et 1%Mo.

Classification normalisée

EN	3580-A: E CrMo2 B 32 H5
AWS	A5.5: E 9018-B3 H4R

Agréments / Homologations

TÜV

CE

Composition chimique (Valeurs type en %)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
Métal déposé	0.1	0.75	0.3	≤ 0.01	≤ 0.01	2.25	1

Caractéristiques mécaniques

Traitement thermique	Re-Lim Elast (N/mm ²)	Rm_Resist meca (N/mm ²)	Allongement A5 (%)	Résilience ISO - V (J)
				-30 °C
690 °C x 17 h/aer	≥ 400	550-650	≥ 22	≥ 100
690 °C x 17 h/aer + STC	≥ 400	550-650	≥ 22	≥ 70
700 °C x 1h	≥ 530	630-720	≥ 18	≥ 47

Nuances d'aciers

10CrMo9-10, 12CrMo9-10; A 387 Gr.22, Cl 1 si 2, A 182 Gr.F 22, A 336 Gr.F22

Stockage

tenir au sec pour éviter toute condensation. Condition d'étuvage 340°C à 360°C pendant 2h pour un H2 Diff <5ml /100gr de métal déposé. Nombre de fois 5 max.

Intensité et position de soudage

CC+

