

SAF-FRO CD 55SC

Electrodes enrobées

Aciers chrome molybdène



SAFFRO CD 55 SC est une électrode basique de type E 8018B1 (AWS A5.5) pour le soudage des aciers résistants au fluage des nuances correspondantes. Très bonne résistance à la crique et excellente manialbilité pour le soudage sur tubes. Electrode recommandée lorsqu'un Traitement thermique est possible, dans le cas contraire utiliser ALIN 92. Proposé en CBOX.

Electrode basique faiblement alliée pour le soudage des aciers résistants au fluage des nuances 0.5%Cr et 0,5% Mo.

Classification normalisée

EN ISO	3580-A: E CrMo0,5 B 12 H5
AWS	A5.5: E 8018-B1 H4

CE

Composition chimique (Valeurs type en %)

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
Métal déposé	0.05	0.7	0.4	≤ 0.025	≤ 0.020	0.55	0.5

Caractéristiques mécaniques

Traitement thermique	Re-Lim Elast (N/mm ²)	Rm_Resist meca (N/mm ²)	Allongement	Résilience ISO - V (J)	
				0 °C	-20 °C
650°C x 1 h	≥ 460	≥ 550	≥ 20	≥ 100	≥ 47

Nuances d'aciers

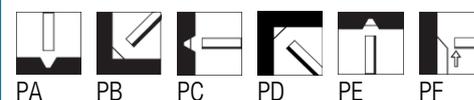
A387 gr. 2

Stockage

tenir au sec pour éviter toute condensation. Conditions d'étuvage 340°C à 360 °C pour un H2 Diff<5 ml/100 gr de métal déposé. Nombre de fois 5 max.

Intensité et position de soudage

CC+



Conditionnement

Diam. (mm)	Longueur (mm)	Courant (A)	Poids approx.n(kg/1000)	CBOX	
				PC	Code
2.5	350	70-95	20.4	205	W000258655
3.2	350	95-130	34.9	120	W000258656
4.0	450	130-175	63.4	90	W000258657
5.0	450	165-220	94.2	60	W000258658