

ALTIG SG2

Baguettes pour soudage TIG

Aciers non alliés et faiblement alliés

SAF-FRO

ALTIG SG2 est une baguette TIG de type ER70S6 (AWS 5.18) utilisée sur aciers non-alliés pour les premières passes et pour la passe en fond de chanfrein dans tous les cas où il est impossible d'exécuter la reprise à l'envers. Excellentes propriétés mécaniques jusqu'à -50°C. Gaz de protection Ar.

Baguette TIG pour le soudage des aciers de construction. Excellentes qualité technique. Construction automobile, tôlerie fine et chaudronnerie spéciale.

Classification normalisée

EN ISO	636-A: W 42 4 W3Si1
AWS	A5.18: ER 70S-6

Agréments / Homologations

DB



CE

Composition chimique (Valeurs type en %)

C	Mn	Si	P	S
0.08	1.5	0.9	≤ 0.025	≤ 0.025

Caractéristiques mécaniques

Re-Lim Elast (N/mm ²)	Rm_Resist meca (N/mm ²)	Allongement A5 (%)	Résilience ISO - V (J)	
			+20 °C	-50 °C
≥ 420	500-640	≥ 24	≥ 90	≥ 47

Gaz test : 100% Ar

Gaz de protection - EN ISO 14175 : I1

Nuances d'aciers

S(P)235 - S(P)420

GP240; GP280

Stockage

Maintenir au sec et éviter toute condensation.

Intensité et position de soudage

CC-

