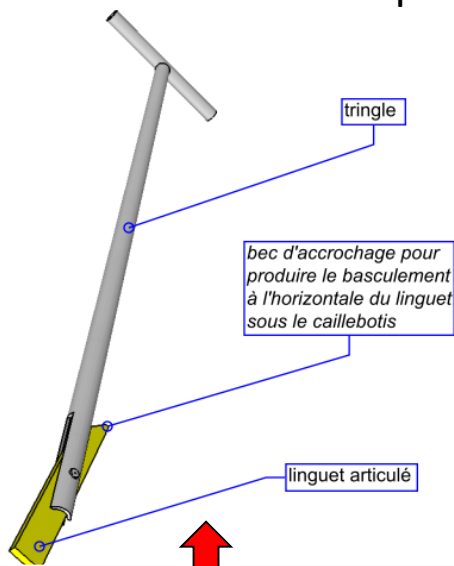
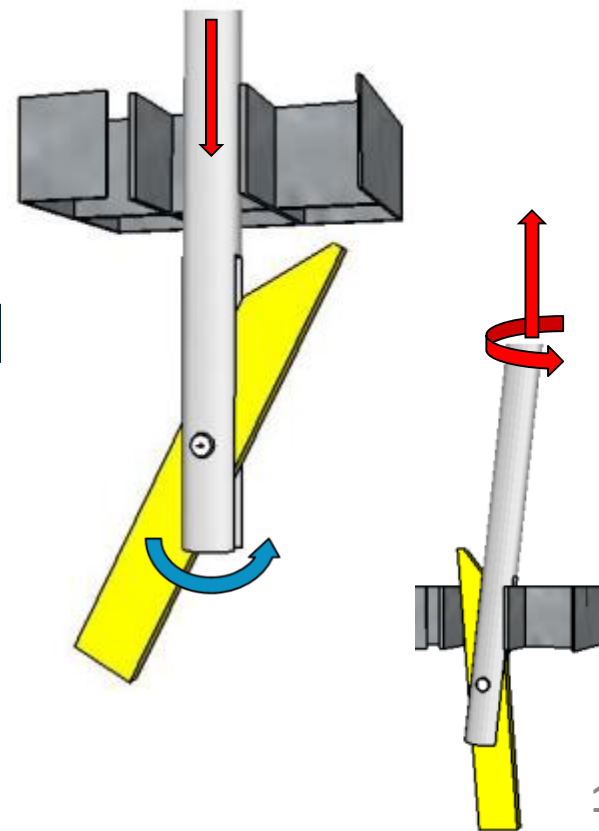


**Objectif** → faciliter et sécuriser le travail de dépose des planchers caillebotis



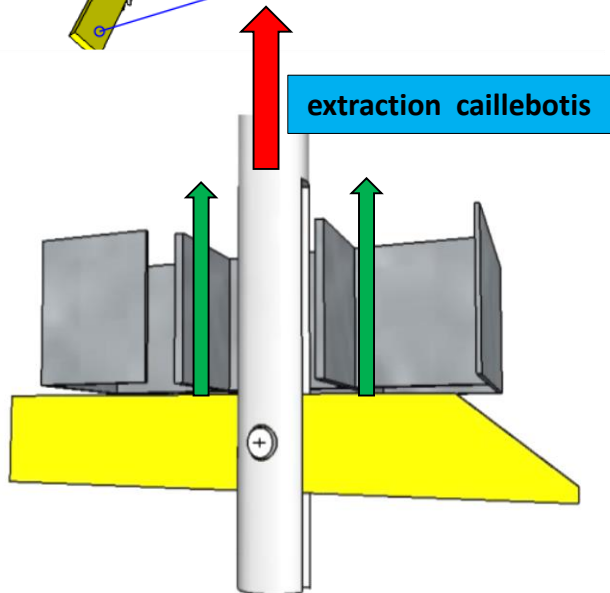
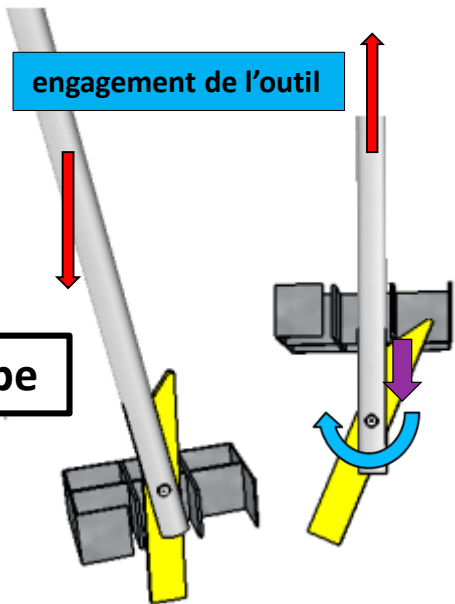
désengagement de l'outil



engagement de l'outil

extraction caillebotis

Principe



## Fonctionnement

### 1. L'outil

Constitué d'une tringle équipée d'un linguet articulé pendulaire et comporte une poignée soudée.  
Effort de traction limité à celui d'un opérateur (25 daN).

### 2. Utilisation

La dépose du caillebotis est réalisée par 2 opérateurs munis chacun d'un outil. *Tenter la dépose d'une plaque caillebotis au moyen d'un seul outil c'est risquer l'accident (chute du caillebotis au travers du plancher, déséquilibre et chute de l'opérateur, torsion du poignet, ...).*

L'encombrement nécessaire sous la plaque pour désengager l'outil oblige à caler en hauteur le plan de pose en stockage.

Si l'opération concerne la dépose de plusieurs plaques, penser à organiser un poste de décrochage surélevé et un poste de stockage ou sont empilés manuellement les caillebotis.

*L'environnement de travail doit être sécurisé selon les consignes habituelles (balisage en dur une fois le caillebotis déposé).*

*L'outil n'est pas adapté pour supporter les chocs (frappe au marteau sous la poignée) ni une traction assistée au moyen d'un appareil de levage (accrochage en bout d'une élingue sous palan).*

### 3. Fabrication de l'outil (voir plan de construction joint)

L'outil est un appareil de manutention et sa fabrication nécessite de la précision.

Par construction, l'axe est soudé sur la tringle. *L'outil n'est pas démontable et doit être remplacé si détérioré.*

Sa fabrication doit être confiée à un professionnel.



## *Contrôle fabrication*

- $\varnothing$  + épaisseur + qualité tube et axe
- Hauteur rainure et position perçage axe de la tringle
- Profil + position perçage linguet
- Qualité des soudures axe et poignée

