

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le produit LOCTITE® 5367 est un adhésif, élastomère de silicone monocomposant, polymérisant à température ambiante. Il est étudié particulièrement pour être utilisé comme agent de collage assurant une parfaite étanchéité en même temps qu'un collage et une protection.

APPLICATIONS TYPIQUES

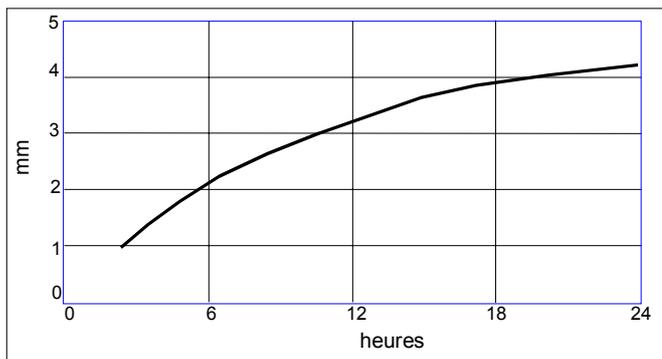
Il est étudié pour le collage - étanchéité dans l'industrie. Par exemple pour le collage des vitres latérales dans les trains, étanchéité des sources de chaleur (fours, échangeurs de chaleur, circuits de vapeurs et chauffe-eau). Il est aussi utilisé pour la protection et l'isolement de boîtiers électriques, le collage de silicones vulcanisé à chaud et les applications générales et d'entretien de tous les types d'industries.

PROPRIETES DU PRODUIT LIQUIDE

	Valeur Typique
Nature chimique	Silicone acétique
Couleur	Blanc
Densité à 25°C	1,04
Vitesse d'extrusion, g/min	100
Point éclair (TCC), °C	>100

DONNEES TYPIQUES SUR LA POLYMERISATION**Polymérisation en surface**

La surface de cet adhésif devient sèche au toucher en 5 minutes lors d'une exposition à l'humidité atmosphérique à 50 ± 5 % d'humidité relative et 23 ± 2 °C. La courbe ci-dessous représente la profondeur polymérisée en fonction du temps, dans les mêmes conditions.

**PROPRIETES TYPIQUES DU PRODUIT POLYMERISE**

Température maximale, en °C, à laquelle le produit conserve 50 % de sa résistance à l'ambiante :

Après 72 h	300
Après 1 000h	250

Propriétés électriques

Rigidité diélectrique, ASTM D 149,	kV/mm	18
Constante diélectrique, ASTM D150		
Mesure à 1 MHz		2,8
Résistance volumique, ASTM D 257,	Ω.cm	1 x 10 ¹⁴

PERFORMANCES DU PRODUIT POLYMERISE

(Après 7 jours à 23 ± 2 °C et 50 ± 5 % d'humidité relative, jeu de 0,5 mm)

		Valeur typique
Résistance à la traction,	MPa	2,0
Allongement, ASTM D 412,	%	500
Dureté, ASTM D 2240, Shore A		20
Résistance au cisaillement, Sur Aluminium (grenailé, jeu de 1 mm)	Pa	2,0

Résistance aux produits chimiques

Il s'agit des propriétés du matériau seul, mesurées sur un film de 2 mm, après une immersion de 5000 h à 22 °C dans le produit indiqué :

Produit, concentration.	Variation de volume, %	Variation de la résistance en traction, %	Variation de l'allongement à la rupture, %
Carbonate de sodium, 25%	-0,2	-12	-10
Chlorure de sodium, 25%	-0,1	0	0
Acide hydrochlorique, 2%	-0,1	-8	-8
Acide lactique, 12%	+0,3	+4	+10
Acide Citrique, 12%	-0,1	-0,3	0
Soude, 25%	-7	-15	-15
Eau de Javel, concentration courante..	-1	-20	-15

INFORMATIONS GENERALES

Afin d'avoir des informations sur la mise en oeuvre en toute sécurité de ce produit, consultez sa Fiche de Données de Sécurité.

Recommandations de mise en oeuvre

Le produit 5367, blanc, doit être appliqué en cordon sur une surface propre. L'assemblage doit être fait dans les 5 minutes. Quand on assemble il faut exercer une pression pour étaler le produit et remplir le joint complètement. Il faut laisser le joint polymériser complètement (c'est à dire sept jours) avant de le soumettre à des contraintes ou environnements difficiles.

Stockage

Les meilleures conditions de stockage de ce produit sont : dans un local sec et frais dans son emballage d'origine fermé, à une température comprise entre 8°C et 28°C (46°F-82°F) sauf si son étiquette porte d'autres valeurs. Les conditions optimales sont obtenues dans la moitié inférieure de cette fourchette. Pour éviter de contaminer le produit, ne pas remettre dans l'emballage d'origine un produit non utilisé. Pour avoir de plus amples informations sur la durée de vie, contacter le Service Technique Loctite.

Nota

Les données contenues dans ce document sont données à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité de résultats obtenus par des tiers dont les méthodes échappent à notre contrôle. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation à son besoin de toute méthode de production décrite dans ce document et de mettre en oeuvre toutes les mesures qui s'imposent pour la protection des personnes et des biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en oeuvre et de l'utilisation de cette méthode. En fonction de ce qui précède, Loctite Corporation dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties de l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation des produits de Loctite Corporation. Loctite Corporation dénie spécifiquement toutes poursuites pour les dommages incidents ou conséquents, quels qu'ils soient, y compris les pertes d'exploitation. La présentation dans ce document de processus ou de composition ne doit pas être interprétée comme le fait qu'ils sont libres de tous brevets détenus par des tiers ou comme une licence de brevets détenus par Loctite Corporation, pouvant couvrir de tels compositions ou procédés. Nous recommandons à l'utilisateur potentiel de vérifier par des essais l'application envisagée avant de passer à une utilisation répétitive, en se servant de ces données comme guide. Ce produit peut-être couvert par un ou plusieurs brevets ou licences ou demandes de brevets tant aux USA que dans d'autres pays.