

Caractéristiques chimiques

Couleur	Incolore
pH (produit à 20°C)	4 - 7.5
Conductivité (produit à 20°C)	4 microS/cm
Densité	1.034 kg/l
Durée de vie dans les postes	~2 ans
Conditionnement	10 L (ref. 052246) 5 L (ref. 062511)



Pour postes à refroidissement liquide

PG
02

CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT SPÉCIAL SOUDAGE



- + **Sa faible conductivité** limite les risques d'électrolyse du circuit de refroidissement et évite les dépôts responsables d'obstruction du circuit de refroidissement.
- + **Anticorrosif** au contact des métaux.
- + **Résistant au gel jusqu'à -20°C**, permet un fonctionnement même dans les conditions les plus difficiles.
- + **Sa formule prête à l'emploi** peut être utilisée pure sans aucune dilution.

DESCRIPTION

Le liquide de refroidissement spécial soudage est indispensable pour optimiser et améliorer les performances du système de refroidissement de votre soudeuse par point et convier les différents procédés de soudage.

Sa formule unique, anticorrosive et faiblement conductrice, réduit les effets d'électrolyse. Le liquide de refroidissement spécial soudage évite l'accumulation de dépôts et l'obstruction du circuit de refroidissement par rapport à un liquide standard.

Ref : 052246 / 062511

risques
sement et évite
tions du circuit de

ux lourds.

pour un
nditions les plus

s'utiliser

préservé les
ent aussi aux autres

olyse.
struction du circuit

TOPARC