

# iBiotec®

## LA MARQUE D'UN FABRICANT

AÉROSOLS et PRODUITS TECHNIQUES pour l'industrie

Fiche Technique - Edition du : 06/10/2016 10:43

**PÂTE ANTIGRIPPANTE CUIVRE**  
**GRAISSE POUR TRÈS HAUTES TEMPÉRATURES**  
**ASSEMBLAGE, MONTAGE, DÉMONTAGE**  
**GRAISSE CUIVRE ÉLECTRO-CONDUCTRICE**  
**ANTI CORROSION, RÉSISTE AUX AMBIANCES ACIDES**  
**RÉPOND AUX SPÉCIFICATIONS**  
**MIL A 907 ED - STM 7411 A**  
**SECLF 216 - MIL A 907 E 80**  
**iBiotec NEOLUBE® METAL 1100**

### DESCRIPTION

Graisse pour le montage d'assemblages statiques soumis à très hautes températures, et à des ambiances agressives. Permet le démontage. Lubrification dynamique d'assemblages sous tension, soumis à des oscillations ou à des effets de cisaillements. Efficace, en statique et en présence de phénomènes vibratoires.

Utilisable et efficace en couches minces. Produit garanti sans matalloïdes, sans nitrite.

Lubrifiant et anticorrosion à haute température. Ne pas utiliser sur des contacts surfaciques pouvant présenter des phénomènes de couples catalytiques.

Ne pas utiliser sur des roulements ou des galets à mouvements lents, sans un apport fréquent de lubrifiant.

### DOMAINES D'UTILISATION

Graisse pour tiges de forage, raccords, outils, filets marteaux fond de trou, tiges inox.

Contacts électriques BT, MT, HT.

Pantographe. Crapaudines de boggie.

Assemblages vissés à très hautes températures.

Presse-étoupes. Garnitures mécaniques. Imprégnation de tresses d'étanchéité.

Joint toriques.

Paliers lisses de cintreuses à chaud.

Turbines. Moteurs à combustion. Compresseurs. Générateurs à gaz.

Ejecteurs de fonderie. Fermetures de moules à vulcaniser.

Charnières de fours. Pincettes à lingots.

Lubrification de câbles sous tension.

Mâchoires de machines de soudage par point.

### MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décollement de la bille contenue dans le boîtier. Dégraisser préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec Neutralène® V200 en aérosol. Pulvériser de 15 à 25 cm suivant la dimension de ceux-ci.

## CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

<b>CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DE LA GRAISSE</b>			
<b>CARACTÉRISTIQUE</b>	<b>NORME ou MÉTHODE</b>	<b>VALEUR</b>	<b>UNITÉ</b>
Aspect	Visuel	Pâte	-
Couleur	Visuelle	Cuivrée	-
Densité apparente à 25°C (Pycnomètre)	NF T 30 020	995	Kg/m <sup>3</sup>
Classe NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Classement selon pénétrabilité
Savon/Gélifiant	-	Inorganique	-
Nature des lubrifiants solides	-	Cuivre lamellaire	15%
Pénétrabilité à 25°C Non travaillée Travaillée, 60 coups Travaillée, 1000 coups Travaillée, 10 000 coups Travaillée, 100 000 coups	NF ISO 2137 / ASTM 2176	265-295 265-295 265-295 275-305 275-305	1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm 1/10° mm
Point de goutte Point de goutte si supérieur à 360°C	NF ISO 2176 / ASTM D 566 ASTM D 2265	>250 -	°C
Impuretés > 25µm > 75µm > 125µm	FMTS 791 3005	nm nm nm	nb/ml nb/ml nb/ml
<b>CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DE L'HUILE DE BASE</b>			
<b>CARACTÉRISTIQUE</b>	<b>NORME ou MÉTHODE</b>	<b>VALEUR</b>	<b>UNITÉ</b>
Nature de l'huile de base	-	Polymère	-
Viscosité cinématique à 40°C Viscosité cinématique à 100°C	NF EN ISO 3104	140 100	mm/s <sup>-1</sup> mm/s <sup>-1</sup>
Indice d'acide la	NF ISO 6618	<0.5	mg KOH/l
<b>CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES</b>			
<b>CARACTÉRISTIQUE</b>	<b>NORME ou MÉTHODE</b>	<b>VALEUR</b>	<b>UNITÉ</b>
Séparation d'huile 7 jours à 40°C (ressuage)	NF T 60 191	0	% de masse
Séparation d'huile 24H à 41kPa (ressuage sous pression)	ASTM D 1742	<0.8	% de masse
Cendres sulfatées	NF T 60 144	<1.0	% de masse
Corrosion lame de cuivre	ASTM D 4048	1b	Cotation
Oxydation Hoffman	ASTM D 942	<15	psi
Perte par évaporation 22h à 121°C	ASTM D 972	0.0	% de masse
Perte par évaporation Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	0.35	% de masse
Gonflement sur élastomères	ASTM D 4289.83	<2	Variation %

70h à 100°C			dimensionnelle
Plages de températures en statique			
En continu	-	-30 +1100	°C
En pointe	-	-30 +1100	°C
Facteur de rotation	n.d <sub>m</sub>	80.000	mm.min <sup>-1</sup>
Test 4 billes	ASTM D 2266 / ISO 20 623		
Diamètre d'empreinte		0.50	mm
Indice de charge de soudure		4850	daN
Test TIMKEN	ASTM D 2509	45	lbs
Test antirouille EMCOR			
Dynamique	NF T 60 135	0	Cotation
Statique	ISO DP 6294/ ASTM D 1743	1	Cotation
Résistance au délavage par l'eau à 80°C	ASTM 1264	<0.5	% de masse

### CARACTÉRISTIQUES ADDITIONNELLES

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Conductivité thermique	-	0.090	W·m <sup>-1</sup> ·K <sup>-1</sup>
Couple de serrage à 20°C	MIL A 907 E 80	80	Newton mètre
Couple de desserrage à 450°C	MIL A 907 E 80	85	Newton mètre
Couple de desserrage à 750°C	MIL A 907 E 80	95	Newton mètre

\* non mesuré ou non mesurable

## PRÉSENTATIONS

Aérosol 650 ml



Boîte de 1 L



Cartouche 430 ml



**iBiotec® Tec Industries® Service**  
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France  
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32  
[www.ibiotec.fr](http://www.ibiotec.fr)

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.