

GANTS SOUDEUR TYPE ARGON

Réf. 2540 (2539)

FICHE TECHNIQUE



TAILLES ET DIMENSIONS

| Taille | 9 | 10 |
|----------------------------------|------|------|
| Réf. | 2539 | 2540 |
| Longueur totale (mm) | 355 | 355 |
| Hauteur de la manchette (mm) | 145 | 145 |
| Largeur de la manchette (mm) | 165 | 165 |
| Largeur de l'entrée du gant (mm) | 130 | 135 |
| Largeur de la paume (mm) | 115 | 125 |

DESCRIPTIF GENERAL ET MATIERES

- Gants de soudeur
- Type argon
- Tout **fleur d'agneau**
- **Manchette** en croûte de 15 cm

AVANTAGES SPECIFIQUES

- Confort
- Grande souplesse
- Dextérité

PRINCIPAUX DOMAINES D'UTILISATION

- Travaux de soudeur
- Métallurgie
- Soudure à froid type Argon

CONDITIONNEMENT

- Emballés par 10 paires
- Carton de **120 paires**

NORMALISATION

Ce gant est conforme au modèle de l'équipement de protection individuelle ayant fait l'objet de L'attestation CE de type **0075/108/162/03/95/0009 EXT 01/12/04** délivrée par **CTC (organisme n° 0075)** et **5537 (Issue 1)** délivrée par **SATRA (organisme n°0321)**

EN 407:1994

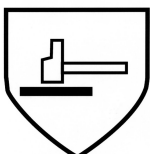


41XX4X

- Résistance à l'**inflammabilité** = 4/4
- Résistance à la **chaleur de contact** = 1/4
- Résistance à la **chaleur convective** = X
- Résistance à la **chaleur radiante** = X
- Résistance à de **petites projections de métal en fusion** = 4/4
- Résistance à **d'importantes projections de métal en fusion** = X

EN 420:2003

ET EN 388:2003



2111

- **Abrasion** = 2/4
- **Coupage** par tranchage = 1/5
- **Déchirure** = 1/4
- **Perforation** = 1/4

EN12477 :2001
Type B – dextérité plus grande