

GAMME ALTO : COMBINE 16 T Assainissement



Points forts

Polyvalence :

- Usage en mode aspiratrice (bac à graisse, fosse septique), combiné pour le curage des réseaux et intervention en immobilier.

Ergonomie :

- 100% Radiocommandé
- Lot de bord métiers ORTEC avec les rangements dédiés dans les coffres
- PIRL pour travaux en hauteur avec support arrière cabine
- Rampe de lavage à l'intérieur de la cuve à boue
- Lave main eau chaude pour opérateur disponible dans un coffre
- Compacité de l'ensemble carrossé 6.3m x 3.3m x 2.45m
- Compartiment machine regroupé au dos cabine dans un caisson
- Fonction automatisée de la mise hors gel

Performance & Eco travail :

- Régulation automatique de la pression en fonction de la consigne
- Régulation de vide (arrêt et redémarrage de la fonction aspiration automatique si seuil de maxi de vide atteint)

Confort d'utilisation :

- Boite de vitesse robotisée

Charge utile :

- 6500 kg Charge utile permet le remplissage à 100% de la cuve à boues.

Cout de maintenance réduit :

- Entrainement hydrostatique, aspiration par hydroéjecteur (la pompe HP fait le vide)

Spécifications techniques :

- Enrouleur de stockage de flexible d'aspiration DN 80 _ 30 m
- Cuve à boue : 5 000 l en inox 304 l
- Capacité eau : 3 000 l (2 x 1 500 l)
- 2 Radiocommandes avec écran de contrôle
- Enrouleur HP 3/4" 60 m et 3/8" 60 m associés sur bras orientable.
- Pompe HP 200l/min – 200 bar
 - En mode combine
 - 200 bar 120 l/min pour la HP
 - 200 bar 80l/mn pour le pompage par hydroéjecteur
 - En mode HP seul 200 bar 200l/min
 - Mode 25 bars pour le rinçage
- Coffre à tuyaux et coffres à outils en inox 304 l
- Lot de bord ORTEC compris dans les coffres avec rangements
- Porteur Renault D16 Med empattement 3250 mm
- Boite à vitesse robotisée