



# FREINAGE MOYEN

## FIXATION, BLOCAGE : VIS, ECROUS...

### RESISTANCE MOYENNE

#### DEFINITION

Résine anaérobie pour le blocage des goujons, écrous et vis métalliques destinés aux assemblages devant être démontés avec de l'outillage standard.

#### BENEFICES

Résiste aux chocs et aux vibrations  
Protège de la corrosion  
Charge répartie sur 100% des surfaces  
Très résistant aux huiles, hydrocarbures, eau froide et chaude, vapeur, fluides et gaz industriels...  
Démontable avec de l'outillage standard  
Excellente stabilité dans le temps  
Assure une parfaite étanchéité du filetage s'il y a suffisamment de produit entre les filets  
Economique : flacon en V permettant une utilisation de 100% de la résine  
1 flacon de 50 ml permet le blocage de 600 boulons M10

#### DOMAINES D'APPLICATIONS

Entretien et construction en mécanique.  
Automobile, appareils électroniques, appareils ménagers, constructions,...  
Fixation et étanchéité.  
Recommandé pour le freinage des goujons, vis, écrous... dans toutes les mécaniques.  
Freine, fixe, bloque, renforce tous les assemblages.

#### CARACTERISTIQUES:

Aspect .....	liquide visqueux bleu
Odeur .....	caractéristique
Température de fonctionnement .....	-60 à +150°C
.....	+230°C hors vibrations
Viscosité .....	500 à 700 cPs
Jeu minimum/maximum conseillé .....	0,05 à 0,3 mm
Temps de prise sur acier .....	10 à 25 minutes
Rupture sur boulons M10 acier (norme NFT 76-124) .....	15 à 20 N.m.
Polymérisation complète .....	24 heures

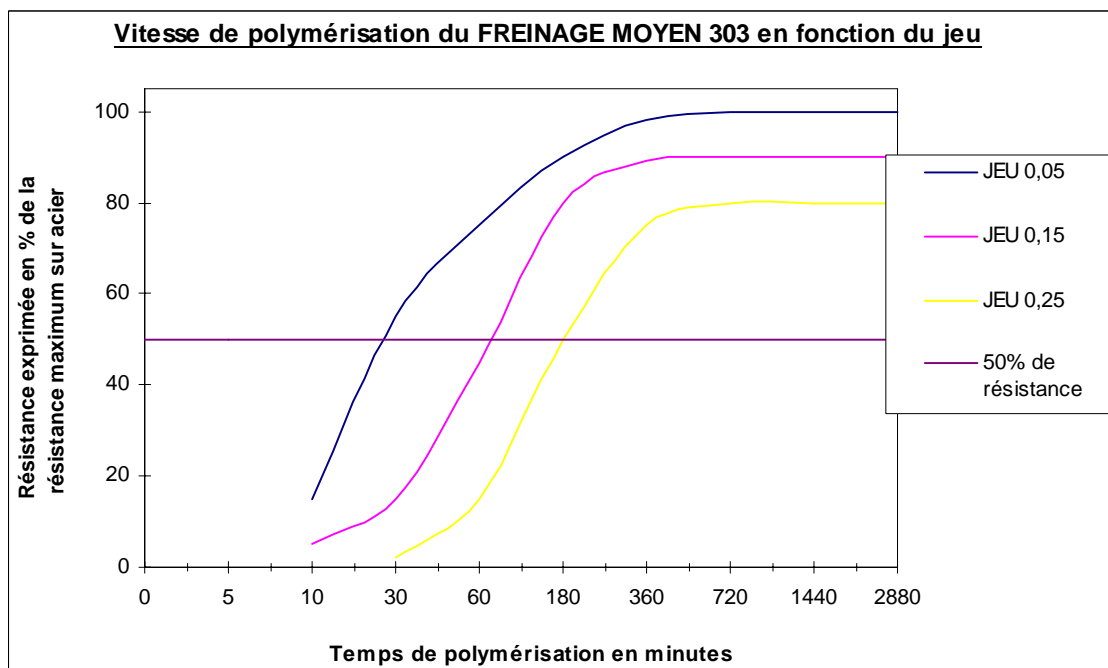
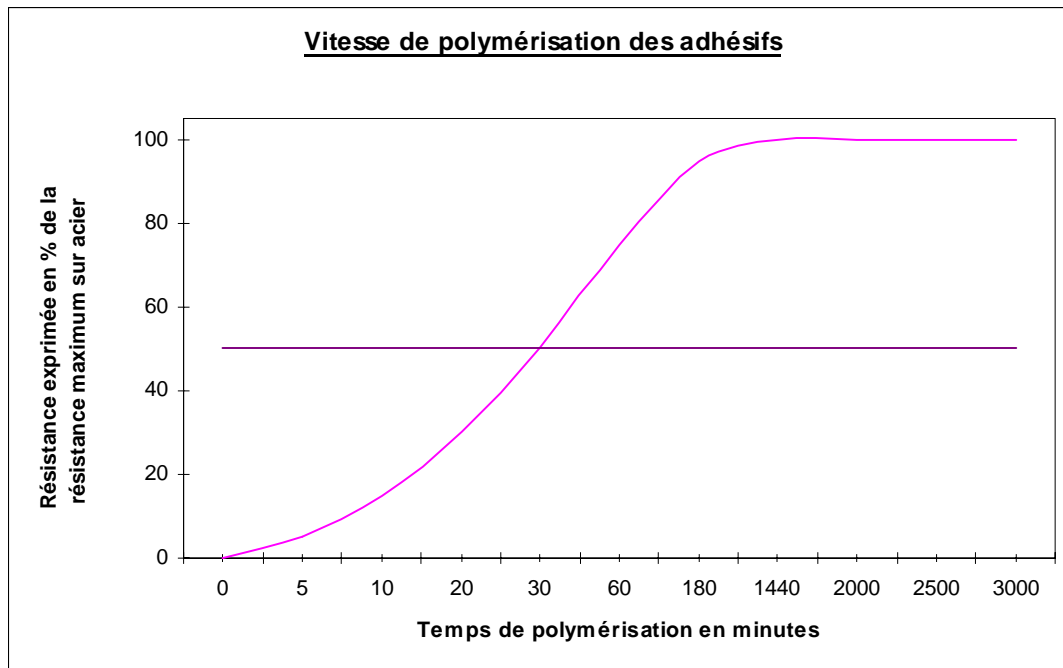
#### Usine & siège social

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain  
5 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas  
Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21  
www.orapi.com

- 1/4 -

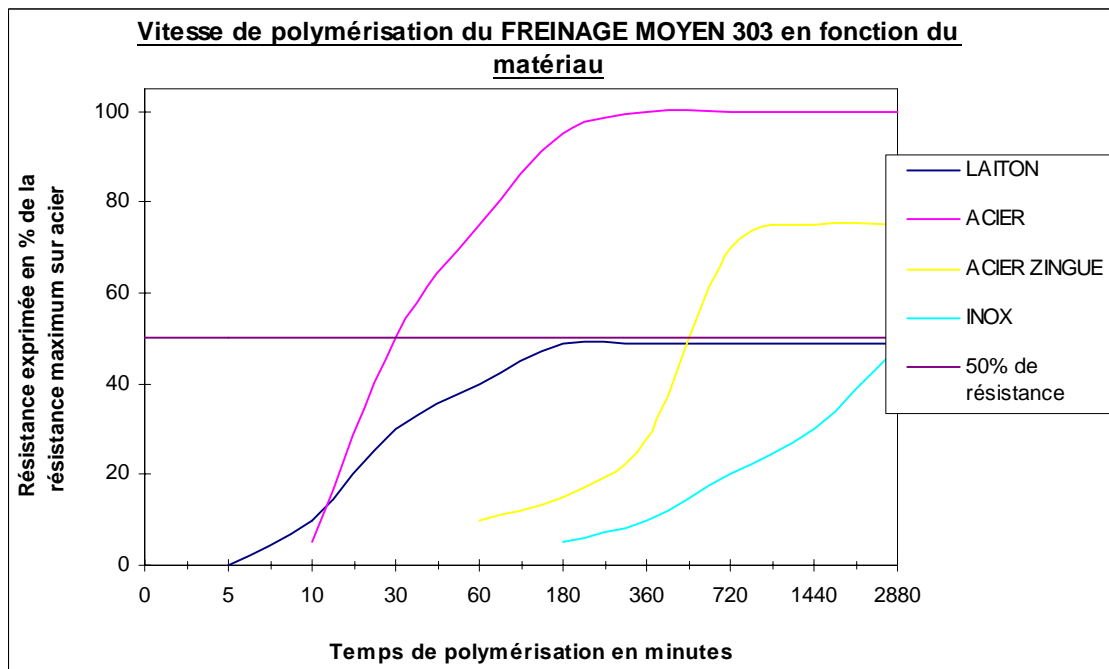
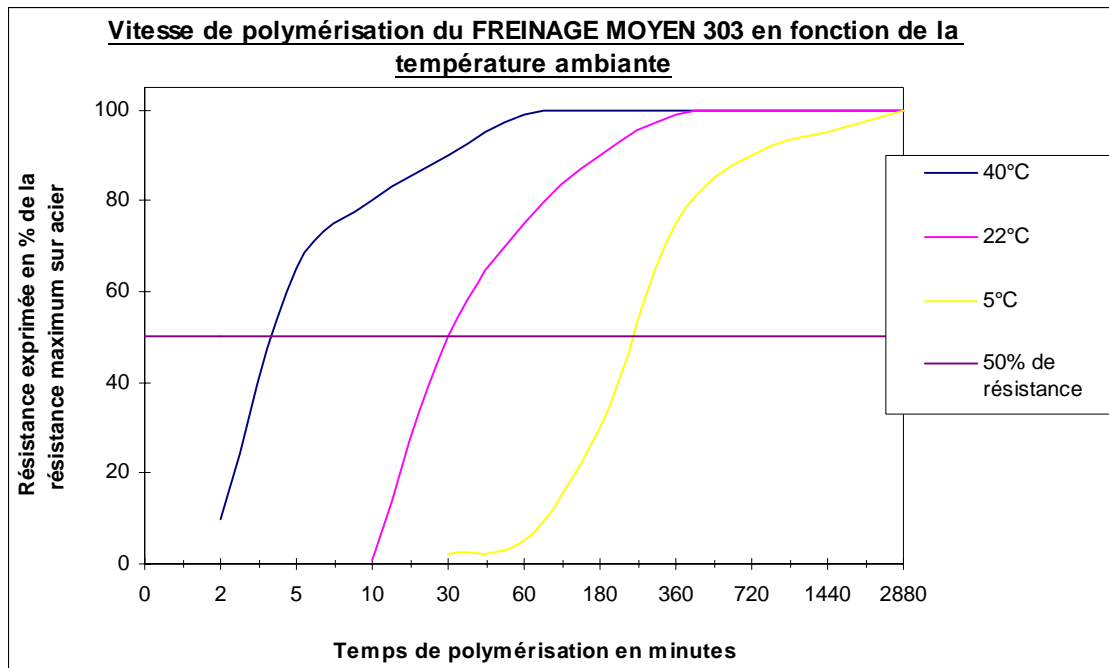
FT 303 / Indice 11 – 26/10/2010

ORAPI® ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI® n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.



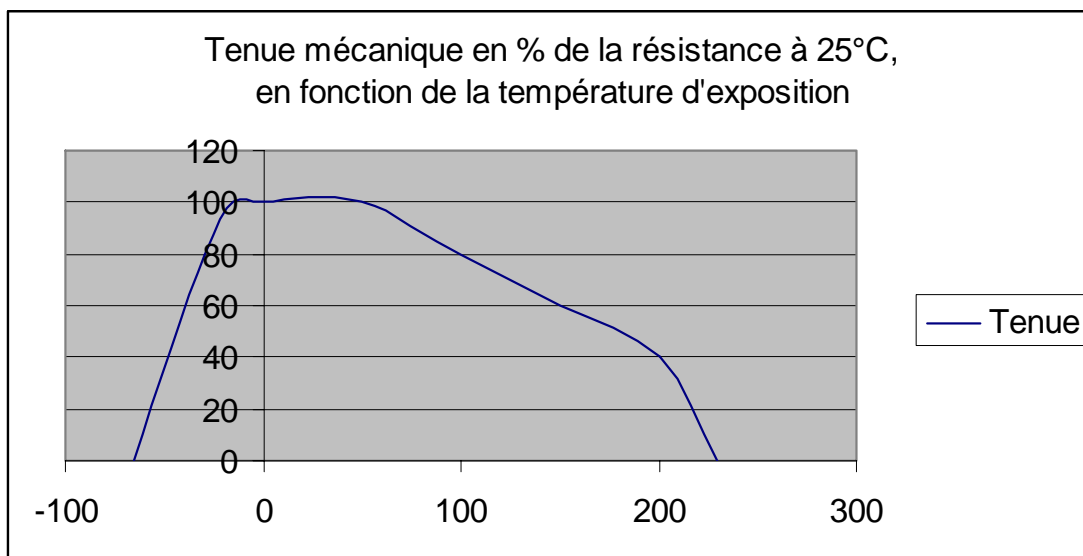
**Usine & siège social**

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain  
5 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas  
Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21  
[www.orapi.com](http://www.orapi.com)



**Usine & siège social**

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain  
5 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas  
Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21  
www.orapi.com



## MODE D'EMPLOI

Prêt à l'emploi.

Température d'application : +5 à +40°C.

Appliquer l'adhésif, sur des surfaces propres et sèches, nous conseillons le 016 – NETTOYANT 3141, de manière à combler parfaitement le jeu.

Assembler les pièces et ne pas les manipuler pendant le temps de prise (les 10 à 15 premières minutes).

Pour une fixation plus rapide (sur inox, métaux traités ou lorsqu'il fait froid) : utiliser l'ACTIVATEUR 3140.

## EMBALLAGES

Flacon 5 ml	Réf. 1303 F1	x 10
Flacon 24 ml	Réf. 1303 F9	x 12
Flacon 50 ml	Réf. 1303 F3	x 6
Flacon 250 ml	Réf. 1303 F5	x 2
Bidon 1 l	Réf. 1303 i2	x 1

### Usine & siège social

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain  
5 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas  
Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21  
[www.orapi.com](http://www.orapi.com)

- 4/4 -

FT 303 / Indice 11 – 26/10/2010

ORAPI® ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI® n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.