

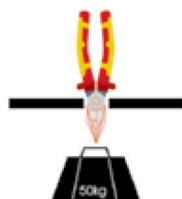
PINCES MASTERCUT

TITACROM®
BIMAT

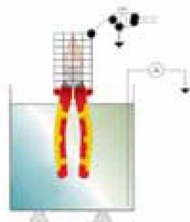
1.000V

Les outils isolés d'EGA Master sont conformes au norme IEC 60900. Chaque pièce est testée à 10.000V (nous certifions 10 fois la tension). Elles sont rigoureusement testées suivant les normes établies: essai d'adhérence, essai au choc, essai de propagation de flamme et essai de pénétration diélectrique.

TEST D'ADHERENCE
KLEBTEST



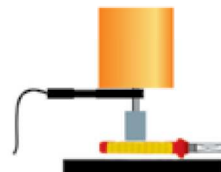
TEST DIELECTRIQUE
À 10.000V



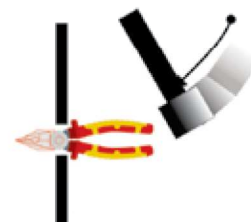
TEST DE
COMBUSTIBILITE



TEST DE
PENETRATION



TEST
D'IMPACT



PRINCIPALES DOMAINES D'APPLICATION

Électriciens	Réseaux hautes tensions	Industrie chimique
Centrales électriques	Réseaux de basse tension	Pompiers
Stations et subdivisions électriques	Télécommunications	Voiries et réseaux divers (VRD)

PRÉCAUTIONS

- 1 Ne jamais utiliser l'outillage en tension si la protection semble poreuse, présente des fissures, que des corps étrangers sont incrustés ou que la couche inférieure est blanche.
- 2 Pour des travaux sous tension, nous recommandons de travailler avec des **tapis isolants** et des **chaussures de sécurité**.
- 3 **Éviter tout contact avec l'eau** lors de réalisation des travaux de sous tension.
- 4 **Ne jamais toucher directement, une pièce susceptible d'être sous tension.**

 **1.000V**
IEC 60900

UNIVERSELLES

1.000V
IEC 60900



1.000V
IEC 60900



COD	←L→	⊖	⊕	⊙	⚡	📦	🏠
76606	165	3,5	2,5	2	220	6	5
76607	180	4			230		
76609	210	4,5	2,8	2,2	280		

Cr-V

COD	←L→	⊖	⊕	⊙	⚡	📦	🏠
76611	235	5	3	2,5	380	6	5

Cr-V

Avec système pour sertir les terminaux



TELEPHONE

1.000V
IEC 60900



COD	←L→	⊖	⊕	⊙	⚡	📦	🏠
76612	160	3	2	1,5	170	6	5
76613	200	3,5	2,5	2	210		

Cr-V

TELEPHONE BECS COUDES

1.000V
IEC 60900



COD	←L→	⊖	⊕	⊙	⚡	📦	🏠
76614	160	3	2	1,5	170	6	5
76615	200	3,5	2,5	2	210		

Cr-V

COUPANTES DIAGONALES

1.000V
IEC 60900



COD	←L→	⊖	⊕	⊙	⚡	📦	🏠
76616	160	3	2,5	2	210	6	5
76617	190	3,5	2,7	2,2	250		

Cr-V

COUPANTES RENFORCEES

1.000V
IEC 60900



COD	←L→	⊖	⊕	⊙	⚡	📦	🏠
76618	180	3,5	2,7	2,2	350	6	5
76619	200	4	3	2,5	380		

Cr-V

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MATÉRIAU	Corps	Cr-V
	Manches	BIMAT
DURETÉ	Général	> 45HRC
	Zone de coupe	55-60 HRC
FINITION	TITACROM®	