

DBP 601

Décontamination et Passivation des aciers inoxydables austénitiques

Le **DBP 601** permet la dissolution des inclusions métalliques ferritiques et la reconstitution de la couche passive des surfaces en acier inoxydable austénitique après traitement de dégraissage ou décapage.

Son utilisation est conseillée pour le traitement des aciers inoxydables austénitiques, austéno-ferritiques au sens large (Uranus B6 – 45 – 45N- 52 N+), alliages de Nickel (Inconel, Incoloy, Hastelloy, etc...)

Le **DBP 601** peut être utilisé par immersion, application, aspersion, circulation ou pulvérisation.

Le **DBP 601** est conforme au RCC-MX XF6000

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :	Liquide incolore, acide. Densité à 20°C: 1,12 ± 0,05. pH inférieur à 1. Ininflammable
CONDITIONNEMENT :	Emballages perdus de 25, 220 ou 1100 kg Stockage à l'abri du gel.
SECURITE LEGISLATION :	Produit corrosif, irritant. Port de vêtements de protection antiacide, gants, bottes, lunettes, ... Rejet interdit. Les eaux de rinçage doivent être neutralisées par addition de DBP 501
UTILISATION :	

IMMERSION - CIRCULATION : Diluer le **DBP 601** à raison de 5 à 50 % dans de l'eau.

APPLICATION - ASPERSION : Le **DBP 601** s'utilise pur ou dilué jusqu'à 25% dans l'eau

PULVERISATION : Le **DBP 601** doit être utilisé pur ou dilué jusqu'à 50 % dans l'eau (Basse pression 2 à 6 bars)

- ⇒ Rinçage à l'eau des pièces après traitement (eau déminéralisée conseillée)
- ⇒ Temps de contact minimum de 20 minutes à plusieurs heures à température ambiante

Remarque : La durée du traitement dépend de la nature et de l'état de contamination des pièces à traiter.

Les bains de **DBP 601** vieillissent par consommation de l'acidité et dissolution des inclusions métalliques. Ils peuvent être analysés par notre laboratoire.

MATERIELS : Les équipements utilisés pour le stockage ou la mise en œuvre doivent résister aux acides

DEMANDER ET CONSULTER LA FICHE DE DONNEES DE SECURITE