

AVESTA 204 SMO

Gel décapant puissant par pulvérisation pour les aciers inoxydables

Le **Décapant AVESTA 204 SMO** est spécialement étudié pour le décapage par élimination des oxydes de soudage et des contaminations ferriques des aciers inoxydables spéciaux (Inconel, Uranus....); utilisation par pulvérisation basse pression- Il permet d'une manière simple et efficace de donner et préserver la résistance à la corrosion des matériels traités. Il suit la recommandation de l'ASTM A 380 A.1 et BS CP-312.

Le **Décapant AVESTA 204 SMO** est exempt de chlore et de soufre (conforme au RCCM F 6000)

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :	Liquide translucide, acide Densité à 20 °C : 1,20 ± 0,02 Pouvoir couvrant moyen : 0,2 à 0,5 Kg/m². pH: inférieur à 1 Ininflammable
CONDITIONNEMENT :	Emballage perdu de 30 Kg Stockage à l'abri du gel
SECURITE LEGISLATION :	Produit corrosif, toxique Port de vêtements anti-acide, gants, bottes lunettes... Rejet interdit. : les eaux de rinçage doivent être neutralisées avant rejet avec l'agent DBP 501 . Se conformer à la législation en vigueur. Éviter le contact avec d'autres métaux : risque de dégagement de dioxyde d'azote. Ne pas travailler en atmosphère confinée
MISE EN ŒUVRE :	Produit prêt à l'emploi. Additif colorant et réducteur de vapeurs à verser dans le produit avant utilisation. Homogénéiser avant emploi. Pulvériser sous faible pression (2 à 3 bars) à l'aide de tout appareil adapté (pompes, pulvérisateur à main) et résistant aux acides (polyéthylène, polypropylène, PVC...) Appliquer une fine couche uniforme sur la surface à décaper. Rincer à l'eau après 45 minutes à deux heures suivant conditions d'application (Température, état de la pièce ...), de préférence au jet sous pression. Neutraliser les eaux de rinçages avec DBP 501 avant rejet.

DEMANDER ET CONSULTER LA FICHE DE DONNEES DE SECURITE