

DBP 113

Gel décapant puissant par application pour les aciers inoxydables

Le **Décapant DBP 113** est spécialement étudié pour le décapage par élimination des oxydes de soudage et des contaminations ferriques des aciers inoxydables ; utilisation par application (cordons de soudure et petites surfaces). Il permet d'une manière simple et efficace de donner et préserver la résistance à la corrosion des matériels traités. Il suit la recommandation de l'ASTM A 380.

Le **décapant DBP 113**, de consistance plus fluide que la pâte, est facile à appliquer. Il offre une bonne adhérence et permet un décapage rapide des zones de chauffe importantes (soudures à l'arc et semi-automatique).

Le **gel DBP 113** est exempt de chlore et de soufre (conforme au RCCM F 6000)

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES : Gel blanc, acide
Densité à 20 °C : 1,20 –1.30 kg/L
pH: inférieur à 1
Ininflammable

CONDITIONNEMENT : Réservoir polyéthylène de 2 Kg (carton 6x2 kg)
Stockage à l'abri du gel

SECURITE LEGISLATION : Produit corrosif, toxique
Port de vêtements antiacides, gants, bottes, lunettes...
Éviter le contact avec d'autres métaux.
Ne pas travailler en atmosphère confinée

MISE EN ŒUVRE : Le produit doit être bien mélangé afin d'obtenir une consistance uniforme et appliqué en déposant une fine couche avec le pinceau adapté
La pièce à décaper doit être refroidie avant d'appliquer la pâte, la température ne doit pas être inférieure à 5°C.
Laisser agir de 10 min à 1 h en fonction de l'état de la pièce, de la nuance d'acier, de la température. Si nécessaire, le produit peut rester une nuit entière sur la pièce.
Rincer au jet haute pression.
Neutraliser les eaux de rinçage avec **DBP 501**.

DEMANDER ET CONSULTER LA FICHE DE DONNEES DE SECURITE