

# TG 26



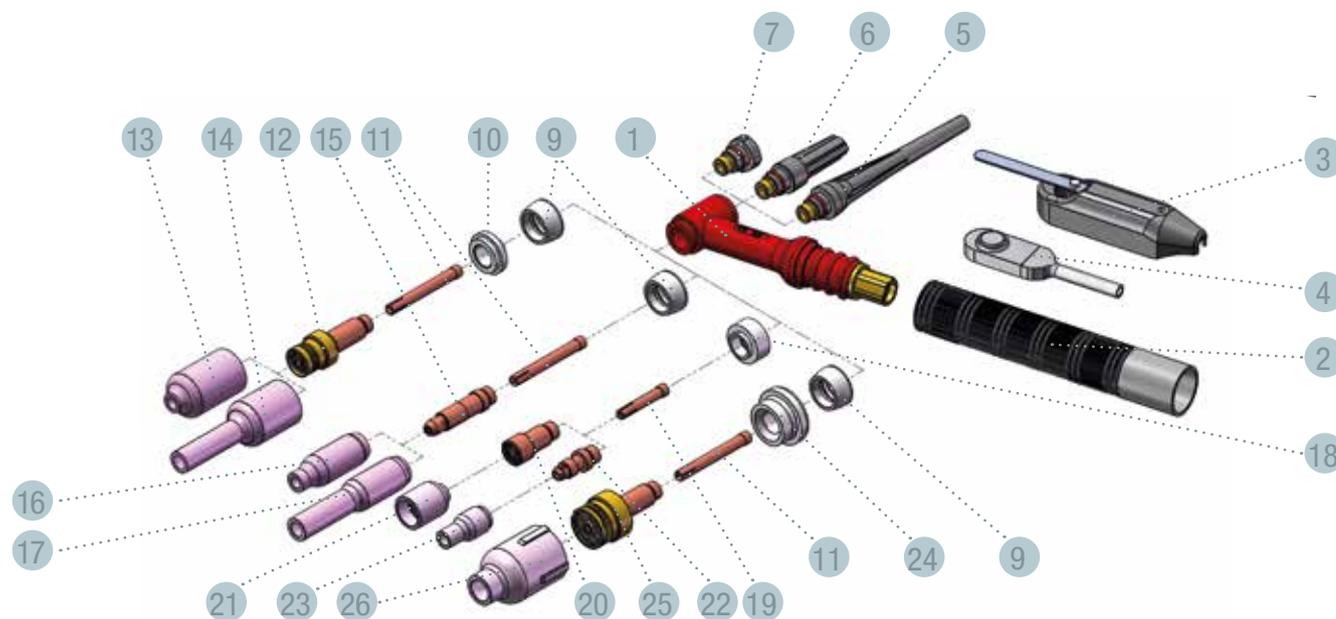
- ▶ **Classe de tension - Voltage class** : 113 V
- ▶ **Débit Gaz - Gas flow** : 10 l/min - 14 l/min
- ▶ **Facteur de marche à 60% : AC** : 160 A  
60 % Duty cycle : DC : 200 A



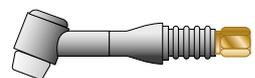
**torche TIG TG 26**  
**corps standard**  
avec boîte d'accessoires  
*standard body*  
with box accessories

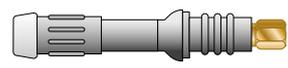
| Long.<br>Length | réf. CLS |
|-----------------|----------|
| 4m              | 2000     |
| 6m              | 2050     |
| 8m              | 2070     |

## Pièces détachées - Spare-parts



## Autres montages possibles - Other possible configurations

| Torche TG 26 complète<br><i>Complete welding torch</i>                               | Long. Length | réf. CLS |
|--|--------------|----------|
| montée avec corps flexible<br><i>mounted with flexible body</i>                      | 4m           | 200 F4   |
|   | 6m           | 200 F6   |
| corps seul / réf : 2010 M (vendu avec manche)<br><i>only body (sold with handle)</i> | 8m           | 200 F8   |
| montée avec corps à valve<br><i>mounted with valve body</i>                          | 4m           | 200 V4   |
|   | 6m           | 200 V6   |
| corps seul + valve + manche / réf : 201 VM<br><i>only body + valve + handle</i>      | 8m           | 200 V8   |

| Torche TG 26 complète<br><i>Complete welding torch</i>   | Long. Length | réf. CLS |
|--|--------------|----------|
| montée avec corps droit 2 parties<br><i>mounted with straight body 2 parts</i>   | 4m           | 2000 2P  |
|                                        | 6m           | 2050 2P  |
| corps seul / réf : 202 P<br><i>only body</i>   | 8m           | 2070 2P  |
| torche TIG TG 26 3F (corps 3 parties)<br><i>body 3 parts</i>   | 4m           | 203 F4   |
|                                        | 6m           | 203 F6   |
| corps seul / réf : 201 F + 234 F + 204 F<br>manche spécifique / réf : 1007 V<br><i>Only body</i><br><i>Specific handle</i> | 8m           | 203 F8   |