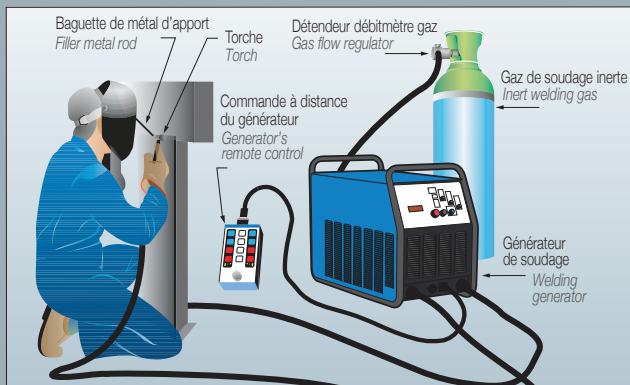
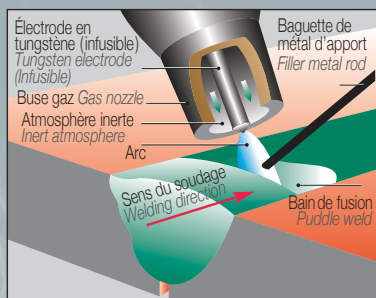




Schéma type d'une installation manuelle de soudage TIG  
*TIG welding installation diagram*



Transfert du métal  
*Metal transfer*



# MANCHE ERGONOMIQUE

*Ergonomic handle*

**Le manche ergonomique vous permet d'exploiter dans les meilleures conditions, pendant le soudage, les différents réglages de votre poste à souder.**

*During the welding, the ergonomic handle enables the welder to operate in the best conditions with various settings on the welding machine.*



**Le manche ergonomique, grippé, est équipé d'une rotule arrière assurant une parfaite flexibilité du faisceau ainsi qu'une bonne prise en main.**

*The ergonomic handle is equipped with a rear ball joint which ensures a good grip & perfect flexibility of the welding beam.*

Torche - Torch	Dimension	Réf
TG 9	4m	1000ERG
	6m	1206ERG
	8m	1070ERG
TG 17	4m	1500ERG
	6m	1406ERG
	8m	1570ERG
TG 18	4m	3500ERG
	6m	4006ERG
	8m	3570ERG
TG 20	4m	2200ERG
	6m	2506ERG
	8m	2270ERG
TG 24	4m	0070ERG
	6m	1106ERG
	8m	0080ERG
TG 24A	4m	0700ERG
	6m	0760ERG
	8m	0780ERG

Torche - Torch	Dimension	Réf
TG 24W	4m	0940ERG
	6m	0960ERG
	8m	0980ERG
TG 26	4m	2000ERG
	6m	2050ERG
	8m	2070ERG
TG 28	4m	2800ERG
	6m	2860ERG
	8m	2880ERG
TG 30	4m	3000ERG
	6m	3060ERG
	8m	3080ERG
TG 40	4m	4000ERG
	6m	4065ERG
	8m	4080ERG
TG 45	4m	4500ERG
	6m	4560ERG
	8m	4580ERG

Les torches sont livrées avec une commande 2 boutons 4 positions d'origine et sans connectique gâchette. Gaine standard EPDM.

*The torches are supplied with a 2 button control – 4 position controls. Without connection triggers. Standard EPDM sheath*

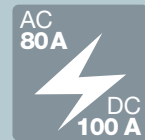


STANDARD



**2 Boutons**  
*2 buttons*  
**4 positions**

# TG 9



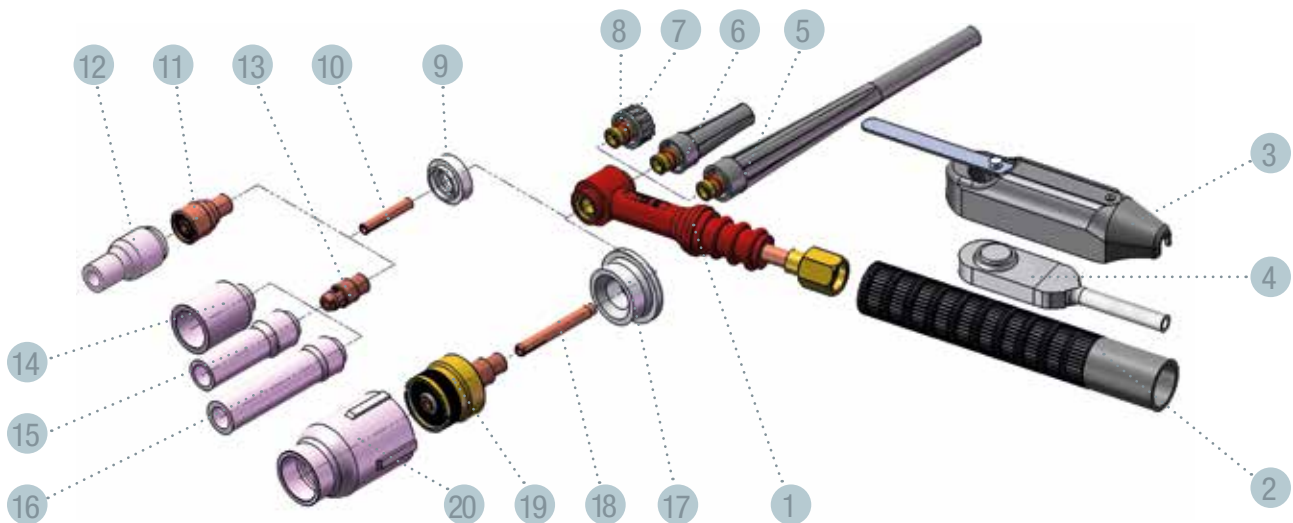
- ▶ **Classe de tension - Voltage class** : 113 V
- ▶ **Débit Gaz - Gas flow** : 7 l/min - 10 l/min
- ▶ **Facteur de marche à 60% : AC : 80 A**  
60 % Duty cycle : DC : 100 A





**torche TIG TG 9**  
**corps standard**  
avec boîte d'accessoires  
*standard body*  
with box accessories

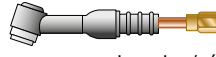


Long. Length	réf. CLS
4m	1000
6m	1206
8m	1070

## Pièces détachées - Spare-parts












## Autres montages possibles - Other possible configurations

<b>Torche TG9 complète</b> <i>Complete welding torch</i>	<b>Long. Length</b>	<b>réf. CLS</b>
<b>ontée avec corps flexible</b> <i>mounted with flexible body</i>  <b>corps seul / réf : 1001 FM (vendu avec manche)</b> <i>only body (sold with handle)</i>	4m	100 F4
	6m	100 F6
	8m	100 F8
<b>montée avec corps long flexible</b> <i>mounted with flexible long body</i>  <b>corps seul - Only body / réf : 1001 SFL</b>	4m	100 SFL4
	6m	100 SFL6
	8m	100 SFL8

<b>Torche TG9 complète</b> <i>Complete welding torch</i>	<b>Long. Length</b>	<b>réf. CLS</b>
<b>montée avec corps à valve</b> <i>mounted with valve body</i>  <b>corps seul + valve / réf : 101 V</b> <i>only body + valve</i>	4m	100 V4
	6m	100 V6
	8m	100 V8
	8m	100 V8
<b>montée avec corps droit</b> <i>mounted with straight body</i>  <b>corps seul - only body / réf : 1030</b>	4m	100 P4
	6m	100 P6
	8m	100 P8
<b>montée avec corps 3 parties</b> <i>mounted with 3 body parts</i>  <b>corps seul / réf : 101 F + 123 F + 104 F</b> <b>manche spécifique - specific handle / réf : 105 F</b>	4m	103 F4
	6m	103 F6
	8m	103 F8

Repère Landmark	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
1 	corps de torche – torch body	1001M
2 	manche – handle réf manche seul : 1507	
3 	gâchette de commande – trigger	2550
4 	microrupteur blindé – shielded microswitch	3563A
5 	bouchon long – long back cap	2202*
6 	bouchon moyen – medium back cap	2203
7 	bouchon court – short back cap	2204*
8	bague R de bouchon – o-ring	2205
9 	bague étanchéité inférieure – heat shield	2207
10 	pince – collet	Ø 0.5 2209
		Ø 1.0 2215
		Ø 1.2 2281
		Ø 1.6 2216*
		Ø 2.0 2217*
		Ø 2.4 2233*
		Ø 3.0 2218
		Ø 3.2 2245
11 	diffuseur – gas lens	Ø 1.0 2224
		Ø 1.2 2282
		Ø 1.6 2225
		Ø 2.0 2226
		Ø 2.4 2234
		Ø 3.0 2227
		Ø 3.2 2246
12 	buse diffuseur – gas lens cup	n°4 Ø 6.0 2228
		n°5 Ø 8.0 2229
		n°6 Ø 9.5 2230
		n°7 Ø 11.0 2231
		n°8 Ø 13.0 2232

série diffuseur - gas lens line

Repère Landmark	Désignation (conditionnement)	réf. CLS
13 	support de buse – collet body	Ø 1.0 2214A
		Ø 1.2 2214B
		Ø 1,6 2214C
		Ø 2.0 2214D
		Ø 2.4 2214E
		Ø 3.0 2214F
		Ø 3.2 2214*
14 	buse – ceramic cup	n°4 Ø 6.0 2219
		n°5 Ø 8.0 2220*
		n°6 Ø 9.5 2221*
		n°7 Ø 11.0 2222*
		n°8 Ø 13.0 2223
		Ø 15.0 2223 S
15 	buse 42 mm – ceramic cup 42mm	Ø 6.0 2240
		Ø 8.0 2241
		Ø 9.5 2242
16 	buse 68 mm – ceramic cup 68 mm	Ø 6.0 2267
		Ø 8.0 2268
		Ø 9.5 2269
17 	bague d'étanchéité GD SC – heat shield LD SS	2259
18 	pince GD SC – collet LD SS	Ø 1.0 2260
		Ø 1.6 2261
		Ø 2.0 2262
		Ø 2.4 2263
		Ø 3.0 2264
		Ø 3.2 2265
19 	diffuseur GD SC – gas lens LD SS	Ø 1.0 2250
		Ø 1.6 2251
		Ø 2.0 2252
		Ø 2.4 2253
		Ø 3.0 2254
		Ø 3.2 2255
20 	buse GD SC – ceramic cup GD SC	Ø 13.0 3577
		Ø 16.0 3578
		Ø 19.0 3579
	boîte d'accessoires TG 9 : composée des références signalées par une astérisque (*) box reference composed of accessories indicated by an asterisk	0920

série standard - standard line

série GD SC - great diameter line

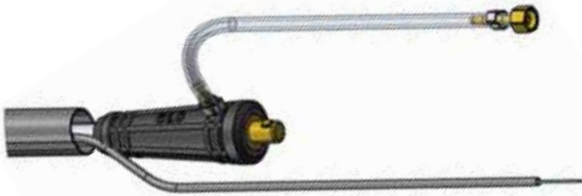
# Connexion AIR

air connector

TG9\* - TG17 - TG24  
TG 26 - TG 28

\* sauf TG9 à valve - TG17 à valve - TG26 à valve  
\* Except TG 9 valve - valve TG 17 - TG 26 valve

STANDARD CLS



**Entrée gaz - gas inlet :** raccord connector 12 x 100

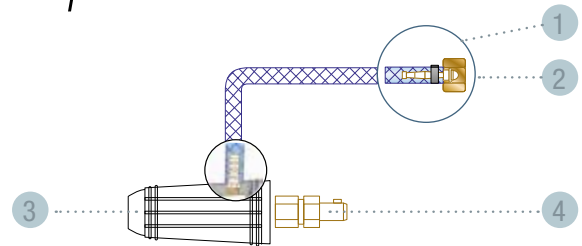
**Puissance de soudage - welding power :**

Raccord 35-50 mm<sup>2</sup> - DINSE 13mm

**Contact gâchette - contact trigger :**

sortie 2 fils de 0.5mm<sup>2</sup> - output 2 son

## Pièces détachées - Spare-parts



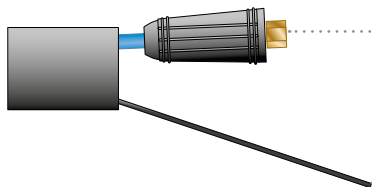
Repère Landmark	Désignation	dim.	réf. CLS
<b>Raccord GAZ - Gas connector</b>			
1	olive argon - gas connector	Ø 4 x 7	3522
2	écrou argon - gas nut	M 12 x 100	3523
KIT : 1 + 2 + collier		3522 + 3523 + 3598 + 2596	351010
<b>Raccord PUISSANCE - Power connector Type DINSE 35 - 50mm<sup>2</sup></b>			
3 - 4	corps bloc de jonction - body junction block	35 mm <sup>2</sup>	3520

Repère Landmark	Désignation	dim.	réf. CLS
<b>Raccord GAZ - Gas connector</b>			
1	olive argon	Ø 6 x 11	3525
1	raccord rapide argon - quick coupling argon	Ø 4.0	6673
<b>Raccord PUISSANCE - Power connector Type DINSE 10 - 25mm<sup>2</sup></b>			
3	manchon caoutchouc - rubber cover	25 mm <sup>2</sup>	3513E
4	raccord 1/4 tour - fitting 1/4 turn	25 mm <sup>2</sup>	1035

Autres connexions possibles pour les torches CLS AIR / sur demande

Other possible connections for CLS AIR torches / on demand

Connexion vissée - Screw connector



Puissance soudage + gaz : 12x100 ou 1/4 gaz ou 3/8 gaz  
Welding + Gas Power: 12x100 3/8 or 1/4 gas or gas

Contact gachette : 2 x 0.5 mm<sup>2</sup> ou 3 x 0.5 mm<sup>2</sup>  
Contact trigger: 2 x 0.5 mm<sup>2</sup> or 3 x 0.5 mm<sup>2</sup>

Connexion centrale - Central connector



Contact gachette + puissance de soudage + gaz  
Contact trigger + power + gas welding