

TÊTE DE COUPE



TÊTE DE COUPE BP 89 POUR CHALUMEAU COUPEUR BP 89

(ADAPTABLE CH70)



ACÉTYLÈNE



PROPANE (GPL)

CALIBRE (MM)	GAZ	ÉPAISSEUR À COUPER (MM)	RÉF.
7/10	Acétylène	2 à 5	170
10/10	Acétylène	5 à 15	171
15/10	Acétylène	15 à 40	172
20/10	Acétylène	40 à 100	173
25/10	Acétylène	100 à 200	174
30/10	Acétylène	200 à 250	175
7/10	Propane	2 à 5	176
10/10	Propane	5 à 12	177
15/10	Propane	10 à 50	178
20/10	Propane	50 à 120	179
25/10	Propane	120 à 200	180
30/10	Propane	200 à 250	181

Autres gaz nous consulter

CALIBRE (MM)	GAZ	ÉPAISSEUR À COUPER (MM)	RÉF.
8/10	Acétylène	2 à 5	131497
10/10	Acétylène	5 à 15	130361
15/10	Acétylène	15 à 40	130362
20/10	Acétylène	40 à 100	130363
25/10	Acétylène	100 à 200	130364
8/10	Propane	2 à 5	130946
10/10	Propane	5 à 12	130365
15/10	Propane	10 à 50	130366
20/10	Propane	50 à 120	130367
25/10	Propane	120 à 250	130368

Autres gaz nous consulter



ACÉTYLÈNE

Tête de coupe à joint plat



PROPANE (GPL)

Tête de coupe à joint plat

RÉGLAGE PRESSION ET CONSOMMATION TÊTE DE COUPE BP 89 (CH70)

GAZ	Réf.		Pression de réglage (bar)		Conso horaire maxi	
			GAZ	OXYGÈNE	GAZ (Litres/h)	OXY ch. Coup/m ³
OXYGÈNE	170	131947	0,2	1,5	350	1,3
	171	130361	0,2	1,5 à 2,5	460	1,5 à 3,5
	172	130362	0,2	2,5 à 3,5	520	4,5 à 6
	173	130363	0,2	2,5 à 4	750	10 à 12
	174	130364	0,2	3,5 à 5	750	18 à 30
ACÉTYLÈNE	175	/	0,2	5 à 7	750	33 à 42
	176	130946	0,25	2,5	130	1,2
	177	130365	0,25	3	150	1,5
	178	130366	0,5	3 à 6	250	1,4 à 5
	179	130367	0,6	5,5 à 8,5	300	4,6 à 18
PROPANE (GPL)	180	130368	0,75	8 à 9	400	15 à 30
	181	/	0,75	9 à 10	400	34 à 42

BUSES

32